

# CNC Maschinen

## Fräsmaschinen

Typ	Wege in mm			Achsenzahl	Steuerung
	X	Y	Z		
Hermle C 600 T	600	450	450	3	TNC 430
Hermle C 600 U	600	450	450	5	iTNC 530
Hermle C 800 U	800	600	500	5	TNC 430
Hermle C 30 U	650	600	500	5	iTNC 530
Hermle U 740	915	500	500	3	iTNC 530
Kunzmann BA 600	600	400	600	3	TNC 426
SW BA 25	2 x 600	425	400	3	Sinumerik 840C
HK BA 25 CNC	2 x 600	425	400	3	HK CNC 785/2
Kunzmann WF 9/3	900	630	500	3	TNC 310
Kunzmann WF 7/3	600	400	400	3	TNC 124

## Drehmaschinen

Typ	Länge	Drehbereich	Spindel Ø	Bseonderheiten	Steuerung
Traub TND 400	750	Ø 225	60		TX8F
Traub TNA 300	500	Ø 220	65		TX8H
Traub TNE 300	500	Ø 220	X		TPC
Traub TNS 60	490	X	60		TX8H
Traub TNS 26	270	X	30		TX8F
Traub TNC 65 DGY	480	X	65	Y-Achse	TX8H
Traub TNC 65 DG	480	X	65		TX8H
Traub TNC 42	480	X	42	Y-Achse	TX8i
Traub TNA 600	1200	X	102		TX8i
Kern CD 480	880	400	100		Grundig
Kern CD 480	880	250	55		Heidenhain

## Schleifmaschine

Typ	Wege in mm			Steuerung
	X	Y	Z	
Geibel&Hotz FS 1050	1000	500	425	G&H SD

## Bandsägen

Typ	Schnittgr.
Kasto	max. 260 mm
Kasto mit Lademag.	max. 260 mm

## Blechbearbeitung

Typ	Abkantlänge	Druckkraft	Hub	Steuerung
LVD Abkantpresse PPEB-EFL 170/30	3050 mm bzw. Ständerdurchgang: 2600 mm	170 kN	200 mm	Cadmann CNC

Typ	Schnittlänge	Max. Blechdicke	Besonderheiten	Steuerung
LVD Tafelschere MVS TS 31/6	3100 mm	6 mm (bei 450 N Zugfestigkeit)	Auflagetisch mit Hinter- anschlag (1000 mm klappbar)	MVS-E